

規格標準條文	其他應檢附資料	類型
<p>1. 適用範圍 本標準適用於雷射印表機、傳真機、多功能事務機與影印機用之回收再利用碳粉匣或感光鼓匣。</p>	<p>產品型錄及使用方式說明</p>	<p>上傳檔案</p>
<p>2. 用語及定義 本標準用語定義如下： 偶氮染料：包含對-胺基聯苯(P-Aminodiphenyl)、聯苯胺(Benzidine)、對-氯-鄰-甲苯胺(p-Chloro-o-toluidine)、2-萘胺(2-Naphthylamine)、鄰-胺基偶氮甲苯(o-Amino-Azotoluene)、2-胺基-4-硝基甲苯(2-Amino-4-Nitrotoluene)、4-氯苯胺(4-Chloroaniline)、2,4-二氨基苯甲醚(2,4-Diaminoanisole)、4,4'-二胺基二苯甲烷(4,4'-Methylenedianiline)、二氯聯苯胺(3,3'-Dichlorobenzidine)、二甲氧基聯苯胺(3,3'-Dimethoxybenzidine)、鄰-二甲基聯苯胺(3,3'-Dimethylbenzidine)、3,3'-二甲基-4,4'-二胺基二苯甲烷(3,3'-Dimethyl-4,4'-diaminodiphenylmethane)、2-甲氧基-5-甲基苯胺(p-Cresidine)、4,4'-亞甲雙(2-氯苯胺)(4,4'-Methylene-bis(2-chloroaniline))、4,4'-二胺基二苯醚(4,4'-Oxydianiline)、4,4'-硫二苯胺(4,4'-Thiodianiline)、鄰-甲苯胺(o-Toluidine)、2,4-甲苯二胺(m-Toluylenediamine)、2,4,5-三甲苯胺(2,4,5-Trimethylaniline)、鄰-甲氧基苯胺(o-Anisidine)、4-胺基偶氮苯(4-Aminoazobenzene)、2,4-二甲苯胺(2,4-Xylidine)、2,6-二甲苯胺(2,6-Xylidine)。</p>		
<p>3. 材料 3.1 產品列印之濃淡度與新品誤差不得高於5%。 3.2 產品耐印量應為新品耐印量之95%以上。 3.3 產品及製程不得使用本部公告列管毒性化學物質及蒙特婁議定書管制物質。</p>	<p>1. 產品濃淡度及耐印量之誤差與列印張數對照表及檢測報告。 2. 產品及製程未使用環境部公告列管毒性化學物質及蒙特婁議定書管制物質之物質切結書。</p>	<p>上傳檔案 上傳檔案</p>
<p>4. 材料、附件及零組件 4.1 產品使用空匣體應全部使用國內消費產出之回收匣。 4.2 產品使用感光材料(photoreceptor) 不得含有鎘、鉛、汞及硒，其檢出含量應符合管限制值。 4.3 產品使用碳粉應符合下列要求： (1) 不得含有鎘、鉛、六價鉻及汞，其檢出含量應符合管限制值。 (2) 鎳含量應為 50 mg/kg 以下。 (3) 如為彩色碳粉，偶氮色料含量應符合管限制值。</p>	<p>1. 匣體回收來源、數量及生產數量統計表。 2. 產品使用之感光材料對照</p>	<p>上傳檔案 上傳檔案</p>

<p>4.4 產品之碳粉不得使用化學品全球調和制度(Globally Harmonized System, GHS)判定具有下列危害警告訊息之物質： H340、H341、H350、H351、H360、H361、H370、H371、H372、H373，並提供申請產品碳粉之安全資料表以供查核，安全資料表應詳細說明其內含之化學成分、化學文摘社登記號碼(CAS No.)與GHS判定之危害警告訊息代碼。</p> <p>4.5 產品本體如有黏貼標籤，應易與本體分離，或使用與本體相同材質之標籤。</p>	<p>表及檢測報告。產品未包含感光材料無須檢附。</p> <p>3. 碳粉之對照表及檢測報告。產品未包含碳粉無須檢附。</p> <p>4. 產品碳粉之安全資料表。</p> <p>5. 黏貼標籤之種類、材質說明與切結書。</p>	<p>案</p> <p>上傳檔案</p> <p>上傳檔案</p> <p>上傳檔案</p>																
<p>5. 包裝</p> <p>產品使用包裝材質應符合「行政院環境保護署環境保護產品申請審查作業規範」之規定。</p>	<p>1. 包裝材料清單。</p> <p>2. 廠商切結書或供應商提供之證明文件。</p>	<p>上傳檔案</p> <p>上傳檔案</p>																
<p>6. 管制限值及檢測方法</p> <p>本標準管制項目與管制限值如下表所示，檢測方法應為國家、國際或特定行業之標準方法，檢測報告應經認證之專業檢測機構出具。</p> <table border="1" data-bbox="247 1170 1486 1511"> <thead> <tr> <th>基質</th> <th>管制項目</th> <th>管制限值</th> <th>參考檢測方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>碳粉匣</td> <td>列印濃淡度</td> <td>—</td> <td>如備註2</td> </tr> <tr> <td>碳粉匣</td> <td>耐印量</td> <td>—</td> <td>如備註3</td> </tr> <tr> <td>碳粉</td> <td>汞</td> <td><2 mg/kg*</td> <td>NIEA M317 NIEA M318 CNS 15050 US EPA 7471 US EPA 7473 US EPA 3052</td> </tr> </tbody> </table>	基質	管制項目	管制限值	參考檢測方法	碳粉匣	列印濃淡度	—	如備註2	碳粉匣	耐印量	—	如備註3	碳粉	汞	<2 mg/kg*	NIEA M317 NIEA M318 CNS 15050 US EPA 7471 US EPA 7473 US EPA 3052		
基質	管制項目	管制限值	參考檢測方法															
碳粉匣	列印濃淡度	—	如備註2															
碳粉匣	耐印量	—	如備註3															
碳粉	汞	<2 mg/kg*	NIEA M317 NIEA M318 CNS 15050 US EPA 7471 US EPA 7473 US EPA 3052															

碳粉	鉛	<2 mg/kg	NIEA M353 NIEA M301 CNS 15050 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
碳粉	鎘	<2 mg/kg*	NIEA M353 NIEA M301 CNS 15050 US EPA 3050B US EPA 3051A US EPA 3052
碳粉	六價鉻	<3 mg/kg*	NIEA T303 CNS 15050 US EPA 3060A US EPA 7196A
碳粉	鎳	≤50 mg/kg	NIEA M353 NIEA M301 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
碳粉	偶氮染料	<5 mg/kg*	LMBG 82.02-2 EN 14362-1
感光材料	鎘	<2 mg/kg*	NIEA M353 NIEA M301 CNS 15050 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
感光材料	鉛	<2 mg/kg	NIEA M353 NIEA M301 CNS 15050 US EPA 3050 US EPA 3051 US EPA 3052
感光材料	汞	<2 mg/kg*	NIEA M317 NIEA M318

			CNS 15050 US EPA 7471 US EPA 7473 US EPA 3052
感光材料	硒	<5 mg/kg*	NIEA M353 NIEA M301 US EPA 3051 US EPA 3050 US EPA 3052

備註1*檢測報告應提供該項方法偵測極限值低於管限制值1/3 以下之證明。

備註2列印濃淡度之測試條件

設備：分光儀-MINOLTA CM 508I 或同級產品, calibration certificate and traceable to national standard

光源：D65 ,10°

視角公式：image density(ID)=log(100/Y)

Y：明度因子

測試方法：列印大黑塊pattern，取第15張，量測上、中、下、左、右5點，求平均值與偏差。

備註3耐印量之測試條件

耐印量測試pattern可使用印表機內鍵程式，或可用外接程式。使用ISO 19752標準測試頁，於紙張覆蓋率5%，其碳粉匣耐印量為(100/W100)×WT。

W100：為列印100張消耗之碳粉重。

WT：為碳粉匣起始的充填量。

7. 標示

7.1 產品應去除或遮蔽原廠標示標籤，並明確標示為回收再利用碳粉匣。

7.2 產品包裝上應註明為回收再利用碳粉匣及產品編號，並說明適用機型。另應附消費者申訴電話及讓使用者送回用過碳粉匣之回收方法，使消費者易於瞭解並執行回收。

7.3 標章使用者的名稱、地址與消費者服務專線電話應清楚記載於產品或包裝上。

7.4 產品及包裝上應標示「低污染」及「減少廢棄物」。

1. 申請換發新證產品應檢附已標示環保標章之產品或包裝相片。

2. 新申請產品應檢附環保標章及相關標示方式之設計稿。

3. 產品標示再生碳粉匣之圖示。

4. 產品包裝標籤圖示。

上傳檔案

上傳檔案

上傳檔案

上傳檔案

<p>8. 其他事項</p> <p>8.1 產品包裝中應檢附使用此產品列印之產品編號清單測試頁。</p> <p>8.2 產品檢測之樣品應由申請廠商會同本部登錄之檢測機構，於產品銷售場所進行隨機採樣；必要時，得由本部派員會同至生產場所進行採樣。</p> <p>8.3 申請廠商應提供各型申請產品是否使用全新晶片，與產品及晶片型號與來源之對照清單及採購證明。</p> <p>8.4 申請廠商應提供文件釋明或證明該公司已完整查詢所重製產品之專利權現況，並切結保證未侵害他人之專利。</p> <p>8.5 使用之晶片屬外購者，應提供晶片製造廠出具之證明或保證，以確認該晶片並未侵害他人專利。</p>	<p>1. 含產品編號清單之測試頁。</p>	<p>案 上 傳 檔 案</p>
	<p>2. 檢測機構產品採樣紀錄及說明。</p>	<p>案 上 傳 檔 案</p>
	<p>3. 產品列印產品及晶片型號與來源之對照表及採購證明。</p>	<p>案 上 傳 檔 案</p>
	<p>4. 已完整查詢所重製產品之專利權現況證明及切結保證未侵害他人之專利。</p>	<p>案 上 傳 檔 案</p>
	<p>5. 晶片製造廠出具未侵害他人專利之證明或保證。</p>	<p>案 上 傳 檔 案</p>